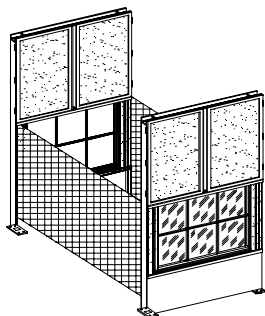


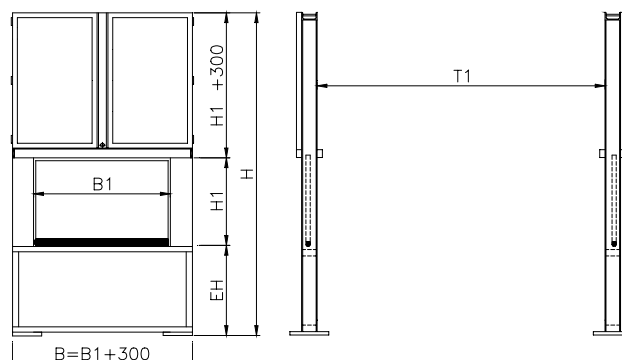
SAS Systeme à stockage WS2-A1+EH



- ◆ cadre de la cage à 2 fenêtre SRG-A1+EH séparées,
- ◆ ouverture d'accès au côté de l'opérateur et d'accès au côté du processus fermant vertical de haut en bas jusqu'à hauteur d'intervention EH,
- ◆ habillage fixe entre l'hauteur d'intervention et le sol,
- ◆ 4 plaques de montage au sol, plaques de nivellement incluse,
- ◆ accouplement patinant de sécurité et barre de freinage,
- ◆ équilibrage du poids,
- ◆ battants de fenêtre Makrolon (/FM) ou Aluminium (/FA)

Données techniques:

Vitesse: env. 0,8m/s
 Force max: 400N dynamique
 Moteur: 1 Moto-réducteur triphasé
 3x400VAC/50Hz, 0,25kW
 commutateurs de fin de course standard : 4 com. à roulettes selon DIN EN50041



Dimensions standard [mm]:

largeur d'ouverture B1	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	
largeur totale B	1300	1500	1700	1900	2100	2300	2500	2700	2900	3100	3300	
hauteur d'ouverture H1	1000	1100	1200	1300								
hauteur d'intervention EH	1000	900	800	700								
hauteur totale H	3300	3300	3300	3300								
profondeur du depot T1	1600	1800	2000	2200	2400							

Options mécanique:

+ZML	Habillage lateraux Makrolon à gauche
+ZMR	Habillage lateraux Makrolon à droite
+ZWL	Habillage lateraux grillage à gauche
+ZWR	Habillage lateraux grillage à droite

Options électrique:

- ◆ commutateurs de fin de course enfichable
- ◆ commutateurs de fin de course avec LED-indication
- ◆ commutateurs de fin de course électronique
- ◆ Installation les commutateurs de fin de course à boîte de bornes
- ◆ Commande SST

Exemple d'ordre: B1=2000, H1=1200, EH=800 T1=2400, Makrolon
WS2-A1-2000x1200+EH800xT2400 /FM